



# QUALITÄTSSICHERUNGS-AUFTRAG

## ABSCHLUSSPRÜFUNG OBERFLÄCHENBESCHICHTER/-IN

### PRÜFUNGSTEILNEHMER

### AUSBILDUNGSBETRIEB

Name \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_

Vorname \_\_\_\_\_

Anschrift \_\_\_\_\_ Anschrift \_\_\_\_\_

PLZ/Ort \_\_\_\_\_ PLZ/Ort \_\_\_\_\_

Tel. Nr. \_\_\_\_\_ Tel. Nr. \_\_\_\_\_

Fax Nr. \_\_\_\_\_ Fax Nr. \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_ E-Mail \_\_\_\_\_

SKIZZIEREN SIE DIE PROZESSSCHRITTE IHRES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS BEI DER  
VORBEHANDLUNG



## ERFASSEN SIE FOLGENDE PROZESSPARAMETER

Entfettung Temperatur: \_\_\_\_\_

Beizen Temperatur: \_\_\_\_\_

Säuregehalt: \_\_\_\_\_

Eisengehalt: \_\_\_\_\_

Zinkgehalt: \_\_\_\_\_

Flussmittel Temperatur: \_\_\_\_\_

PH-Wert: \_\_\_\_\_

Zinkschmelze Temperatur: \_\_\_\_\_

**Hinweis: Alle Temperaturen müssen von Hand gemessen werden.**

## SCHICHTDICKENMESSUNG NACH DIN 1461

## DATUM / UNTERSCHRIFTEN

\_\_\_\_\_  
Datum / Unterschrift Prüfling

\_\_\_\_\_  
Datum/Unterschrift Ausbilder