

IHK UND SCHULE – ZUKUNFT GEMEINSAM GESTALTEN!

INDUSTRIELLE METALL- UND ELEKTROBERUFE LEICHT GEMACHT!

Heilbronn, 14.10.2014



Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

EINE INFORMATIONSBROSCHÜRE DER IHK HEILBRONN-FRANKEN, STAND 09/2014

METALL- UND ELEKTROINDUSTRIE IN HEILBRONN-FRANKEN – EINE EINFÜHRUNG

MASCHINEN - UND ANLAGENBAU

/

AUTOMOBILBAU

/

GERÄTE- UND SYSTEMBAU



und vieles mehr!



Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

Ansprechpartner: Uwe Deubel | IHK und Schule – Zukunft gemeinsam gestalten!

INHALTSVERZEICHNIS		START
Gesamtübersicht zu: Technisch-gewerbliche Berufe und Studienpakete im Maschinen- u. Anlagenbau, Automobil- sowie im Geräte- u. Systembau in Heilbronn-Franken (geordnet nach Metall- und Elektroberufen)	Folie 3	Von der Übersicht zur Einzelbetrachtung
Metal- und produktionsorientierte Berufe, die besonders für eher praktisch begabte Schüler/innen interessant sind!	Folie 4 Folie 5	Steigender Bildungsanteil + steigendes theoretisches Anspruchsniveau (Vereinfachte Darstellung)
Metalberufe mit höherem Anteil an mittleren Bildungsabschlüssen bei den Auszubildenden	Folie 6 Folie 7	
Der Beruf des Mechatronikers als Schnittstellenberuf im Themenfeld Metall/Elektro	Folie 8	
Der/Die Industrieelektriker/-in	Folie 9	
Abgrenzung der wichtigsten Elektroberufe in der Region Heilbronn-Franken	Folie 10	
Übersicht zu den kooperativen Studienpaketen in Heilbronn-Franken	Folie 11	
Berufe aus der Gruppe der zeichnerischen Berufe	Folie 12	

Berufe mit sehr hohem Hauptschulanteil
 Berufe mit hohem Mittlere-Reife-Anteil
 Berufe für Schüler mit Hochschulzugangsberechtigung

Bemerkung: Aus Vereinfachungsgründen werden bei dieser Lerneinheit bewusst nicht alle Schulabschlüsse dargestellt!
 Bitte beachten: Der Anspruchsvvergleich zwischen einzelnen Berufen ist sehr schwierig. Die hier abgebildete Einteilung dient lediglich als grober Anhalt und orientiert sich primär an den Einstiegsabschlüssen der neuen Auszubildenden

GESAMTÜBERSICHT

TECHNISCH-GEWERBLICHE BERUFE UND STUDIENPAKETE IN DER METALL- UND ELEKTROBERUFE IN HEILBRONN-FRANKEN – EINE EINFÜHRUNG

Herstellung von Einzelteilen und/oder Montage von Baugruppen/Endprodukte oder Einsatzgebiet im Industriebetrieb

METALL		ELEKTRO	
● Anlagenmechaniker/in	Berufsgruppe der sog. industriellen Metallberufe	○ Elektroniker/in für Gebäude und Infrastrukturtechnik	Berufe aus der Gruppe der Industriellen Elektroberufe
● Industriemechaniker/in		● Elektroniker/in für Betriebstechnik	
● Konstruktionsmechaniker/in		● Elektroniker/in für Automatisierungstechnik	
● Werkzeugmechaniker/in		○ Elektroniker/in für luftfahrttechnische Systeme	
● Zerspanungsmechaniker		○ Elektroniker/in für Maschinen und Anlagentechnik	
● Fertigungsmechaniker/in	Weitere Berufe	● Elektroniker/in für Geräte und Systeme	
● Maschinen- und Anlagenführer/in		○ Systeminformatiker/in	
● Fachkraft für Metalltechnik	Berufe aus der Gruppe der Zeichnerischen Berufe	● Industrieelektriker/in	
● Karosserie- und Fahrzeugbaumech.		● Technischer Systemplaner/in	
● Technischer Produktdesigner/in		● Kooperatives Studium Fachrichtung Elektrotechnik	
● Technischer Systemplaner/in			
		● Mechatroniker/in	
		● Kooperatives Studium – Mechatronik/Mikrosystemtechnik	
		Produktionstechnologe/in	

○ = Diese Berufe werden in dieser Lerneinheit näher vorgestellt!








Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

Ansprechpartner: Uwe Deubel | IHK und Schule – Zukunft gemeinsam gestalten!

METALL- UND ELEKTROBERUFE IN HEILBRONN-FRANKEN – EINE EINFÜHRUNG

EINZELBETRACHTUNG: BERUFE, DIE BESONDERS FÜR PRAKTISCH BEGABTE SCHÜLER/INNEN INTERESSANT SIND

Beruf:	Fachkraft für Metalltechnik
Ausbildungszeit:	Regelausbildungszeit = 2 Jahre
Kurzbeschreibung:	Fachkräfte für Metalltechnik sind Fachmänner für die Herstellung von Einzelteilen und Baugruppen. Maschinelle oder auch Handbearbeitung steht im Fokus.
Bild aus der Praxis:	
Bohren und einfache Fräsarbeiten gehören mit zu den Tätigkeiten einer Fachkr. für Metalltechnik.	
Anteil in Heilbronn-Franken: Hauptschulabschluss: Mittlerer Bildungsabschluss: Höherer Abschluss:	<p>71% </p> <p>29% </p> <p>0% </p>
Anzahl der Ausbildungsbetriebe in HN-Franken: Anzahl der Plätze:	4 7
Weiterbildung: (Beispiel)	-Fachspezifische Lehrgänge -Industriemeister/in -Technischer Fachwirt/in

Beruf:	Maschinen- und Anlagenführer/in
Ausbildungszeit:	Regelausbildungszeit = 2 Jahre
Kurzbeschreibung:	Der Maschinen- und Anlagenführer/in ist ein Fachmann für die Bedienung von Maschinen zur Herstellung von Einzelteilen für Produkte aller Art.
Bild aus der Praxis:	
Eine Maschine bzw. Anlage, die von einem Maschinenführer bedient wird, kann sehr komplex sein	
Anteil in Heilbronn-Franken: Hauptschulabschluss: Mittlerer Bildungsabschluss: Höherer Abschluss:	<p>76% </p> <p>24% </p> <p>0% </p>
Anzahl der Ausbildungsbetriebe in HN-Franken: Anzahl der Plätze:	70 76
Weiterbildung: (Beispiel)	-Fachspezifische Lehrgänge -Industriemeister/in -Technischer Fachwirt/in

Absolute Zahlenangaben beziehen sich auf das Jahr 2013 (Gesamtzahlen bzw. über alle Ausbildungsjahre hinweg)
Prozentangaben beziehen sich auf die neu abgeschlossenen Ausbildungsverträge im Jahr 2013

Sonstige Schulabschlüsse sind nicht mit aufgeführt!











Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

Ansprechpartner: Uwe Deubel | IHK und Schule – Zukunft gemeinsam gestalten!

METALL- UND ELEKTROBERUFE IN HEILBRONN-FRANKEN – EINE EINFÜHRUNG

EINZELBETRACHTUNG: BERUFE, DIE BESONDERS FÜR PRAKTISCH BEGABTE SCHÜLER/INNEN INTERESSANT SIND

Beruf:	Karosserie- u. Fahrzeugbaumechaniker/in	Beruf:	Fertigungsmechaniker/in
Ausbildungszeit:	Regelausbildungszeit = 3,5 Jahre	Ausbildungszeit:	Regelausbildungszeit = 3 Jahre
Kurzbeschreibung:	Karosserie- u. Fahrzeugbaumechaniker bauen Fahrgestelle, Fahrzeugrahmen, Karosserien als auch Anhänger u. Fahrzeugaufbauten.	Kurzbeschreibung:	Der Fertigungsmechaniker ist ein Fachmann für die Montage und Herstellung von Serienprodukten wie z. B. Kraftfahrzeuge/Kaffeeautomaten.
Bild aus der Praxis:		Bild aus der Praxis:	
Das Schweißen ist im Karosserie- und Fahrzeugbau wichtig.	<small>Bild: ceovision.de</small>	Bei der Herstellung und Montage von Autos kommen u. a. Fertigungsmechaniker zum Einsatz.	<small>Bild: Maros Markovic - Fotolia.com</small>
Anteil in Heilbronn-Franken:		Anteil in Heilbronn-Franken:	
Hauptschulabschluss:	36% 	Hauptschulabschluss:	56% 
Mittlerer Bildungsabschluss:	61% 	Mittlerer Bildungsabschluss:	42% 
Höherer Abschluss:	3% 	Höherer Abschluss:	2% 
Anzahl der Ausbildungsbetriebe in HN-Franken:	3	Anzahl der Ausbildungsbetriebe in HN-Franken:	2
Anzahl der Plätze:	28	Anzahl der Plätze:	64
Weiterbildung: (Beispiel)	-Fachspezifische Lehrgänge -Industrie-/ Handwerksmeister/in -Technischer/Fachwirt/in	Weiterbildung: (Beispiel)	-Fachspezifische Lehrgänge -Industriemeister/in -Technischer/Fachwirt/in

Absolute Zahlenangaben beziehen sich auf das Jahr 2013 (Gesamtzahlen bzw. über alle Ausbildungsjahre hinweg)
Prozentangaben beziehen sich auf die neu abgeschlossenen Ausbildungsverträge im Jahr 2013

Sonstige Schulabschlüsse sind nicht mit aufgeführt!



Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

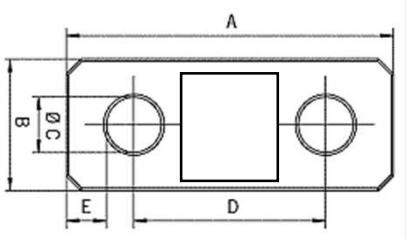



Ansprechpartner: Uwe Deubel | IHK und Schule – Zukunft gemeinsam gestalten!



METALL- UND ELEKTROBERUFE IN HEILBRONN-FRANKEN – EINE EINFÜHRUNG

BERUFE FÜR BESONDERS PRAKTISCH BEGABTE SCHÜLER/INNEN



METALLBERUFE MIT HÖHEREM MITTLERE-REIFE-ANTEIL BEI DEN AZUBIS

Beruf:	Konstruktionsmechaniker/in
Ausbildungszeit:	Regelausbildungszeit = 3,5 Jahre
Kurzbeschreibung:	Konstruktionsmechaniker sind Fachleute für die Herstellung von Kränen, Aufzügen, Förderanlagen, Metallkonstruktionen/Blechverkleidungen
Bild aus der Praxis:	
Auch ein Konstruktionsmechaniker lernt, wie man eine technische Zeichnung liest, damit ein Bauteil hergestellt werden kann!	
Anteil in Heilbronn-Franken:	
Hauptschüler:	36% 
Mittlerer Bildungsabschluss:	58% 
Höherer Abschluss:	6% 
Anzahl der Ausbildungsbetriebe in HN-Franken:	52
Anzahl der Plätze:	53
Weiterbildung: (Beispiel)	-Fachspezifische Lehrgänge -Industriemeister/in -Technischer/Fachwirt/in

Beruf:	Anlagenmechaniker
Ausbildungszeit:	Regelausbildungszeit = 3,5 Jahre
Kurzbeschreibung:	Anlagenmechaniker bauen z. B. Produktionsanlagen für d. chemische Industrie, Lebensmittelerzeugung. Blech- u. Rohrbearbeitung ist wichtig,.
Bild aus der Praxis:	
Anlagenmechaniker beim Schweißen	
Anteil in Heilbronn-Franken:	
Hauptschüler:	0%
Mittlerer Bildungsabschluss:	100% 
Höherer Abschluss:	0%
Anzahl der Ausbildungsbetriebe in HN-Franken:	3
Anzahl der Plätze:	5
Weiterbildung: (Beispiel)	-Fachspezifische Lehrgänge -Industrie-/Handwerksmeister/in -Technischer Fachwirt/in

Absolute Zahlenangaben beziehen sich auf das Jahr 2013 (Gesamtzahlen bzw. über alle Ausbildungsjahre hinweg)
Prozentangaben beziehen sich auf die neu abgeschlossenen Ausbildungsverträge im Jahr 2013

Sonstige Schulabschlüsse sind nicht mit aufgeführt!






Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

Ansprechpartner: Uwe Deubel | IHK und Schule – Zukunft gemeinsam gestalten!

METALL- UND ELEKTROBERUFE IN HEILBRONN-FRANKEN – EINE EINFÜHRUNG

EINZELBETRACHTUNG: ABGRENZUNG DER BERUFE INDUSTRIE-, WERKZEUG- UND ZERSPANUNGSMECHANIKER

<p>Industriemechaniker/in</p> <p>Der Industriemechaniker ist ein Fachmann für den Bau und die Reparatur von Maschinen und Anlagen. Er ist qualifiziert für Metallbearbeitung, Mechanik bzw. Steuerungstechnik (Pneumatik,Hydraulik)</p>	<p>Anteil der Hauptschüler: 25%</p> <p>Mittlerer Bildungsabschluss: 71%</p> <p>Höherer Abschluss: 4%</p> <p>Anzahl der Betriebe: 157</p> <p>Anzahl der Plätze: 316</p>		<p><u>Vereinfachtes Gesamtbeispiel:</u></p> <p>Großpresse zur Herstellung von Karosserieteilen</p> <p>Der Industriemechaniker baut die Presse bzw. den Grundkörper (Anlage), in den später das Werkzeug eingebaut wird, welches durch hohen Druck aus der eingelegten Blechplatte die Form einer Motorhaube presst.</p>
<p>Werkzeugmechaniker/in</p> <p>Der Werkzeugmechaniker ist ein Fachmann für den Bau von industriellen Werkzeugen aller Art. Beispielsweise Stanz- und Umformwerkzeuge oder auch Spritzgussformen</p> <p>3,5 Jahre</p>	<p>Anteil der Hauptschüler: 27%</p> <p>Mittlerer Bildungsabschluss: 69%</p> <p>Höherer Abschluss: 4%</p> <p>Anzahl der Betriebe: 70</p> <p>Anzahl der Plätze: 113</p>		<p>Das Werkzeug für die Presse hat der Werkzeugmechaniker hergestellt.</p>
<p>Zerspanungsmechaniker/in</p> <p>Der Zerspanungsmechaniker ist ein Fachmann (Spezialist) für maschinelle Metallbearbeitungsverfahren wie Drehen, Fräsen, Bohren usw. Er stellt Einzelteile her.</p> <p>3,5 Jahre</p>	<p>Anteil der Hauptschüler: 30%</p> <p>Mittlerer Bildungsabschluss: 67%</p> <p>Höherer Abschluss: 3%</p> <p>Anzahl der Betriebe: 46</p> <p>Anzahl der Plätze: 62</p>		<p>Spezielle Einzelteile der Anlage wie beispielsweise Drehteile hat der Zerspanungsmechaniker gefertigt.</p>

Drehen, Fräsen, Bohren sind typische zerspanende Bearbeitungsverfahren

Absolute Zahlenangaben beziehen sich auf das Jahr 2013 (Gesamtzahlen bzw. über alle Ausbildungsjahre hinweg)
 Prozentangaben beziehen sich auf die neu abgeschlossenen Ausbildungsverträge im Jahr 2013

Sonstige Schulabschlüsse sind nicht mit aufgeführt!



Industrie- und Handelskammer
 Heilbronn-Franken

Ansprechpartner: Uwe Deubel | IHK und Schule – Zukunft gemeinsam gestalten!

METALL- UND ELEKTROBERUFE IN HEILBRONN-FRANKEN – EINE EINFÜHRUNG

EINZELBETRACHTUNG: DER BERUF DES MECHATRONIKERS BZW. DER MECHATRONIKERIN AN DER SCHNITTSTELLE METALL/ELEKTRO

← „Metall“	Beruf „Mechatroniker/in“	„Elektro“ →
<p>Industriemechaniker/in als Fachmann für die Mechanik an Maschinen und Anlagen</p>  <p><small>Bild: Eduard Stelmakh - Fotolia.com</small></p> <p>Konstruktionsmechaniker/in als Fachmann z. B. für die Mechanik an Aufzügen, Kränen oder auch Herstellung von Fahrzeugbauten</p>  <p><small>Bild: HansBrock - Fotolia.com</small></p>	<p>Ausbildungszeit Regelausbildungszeit = 3,5 Jahre</p> <p>Kurzbeschreibung: Mechatroniker sind Fachleute für den Bau, Fertigung, Reparatur von Anlagen. Neben der Mechanik sind sie auch für Elektronik/Elektrotechnik sowie Steuerungstechnik qualifiziert.</p>  <p><small>Bild: dreamnikon - Fotolia.com</small></p> <p>Anteil in Heilbronn-Franken:</p> <p>Hauptschulabschluss: 4%</p> <p>Mittlerer Bildungsabschluss: 74%</p> <p>Höherer Abschluss: 22%</p> <p>Anzahl der Ausbildungsbetriebe in Heilbronn Franken: 101</p> <p>Anzahl der Plätze: 198</p> <p>Weiterbildung: -Fachspezifische Lehrgänge -Industriemeister/in</p>	<p>Elektroniker/in für Automatisierungstechnik als Spezialist für die Elektronik an rechnergesteuerten Maschinen u. Anlagen</p>  <p><small>Bild: HansBrock - Fotolia.com</small></p> <p>oder beispielsweise</p> <p>Elektroniker/in für Geräte und Systeme</p> <p>Elektroniker/in für Betriebstechnik</p>

Absolute Zahlenangaben beziehen sich auf das Jahr 2013 (Gesamtzahlen bzw. über alle Ausbildungsjahre hinweg)
Prozentangaben beziehen sich auf die neu abgeschlossenen Ausbildungsverträge im Jahr 2013





Sonstige Schulabschlüsse sind nicht mit aufgeführt!



Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

Ansprechpartner: Uwe Deubel | IHK und Schule – Zukunft gemeinsam gestalten!

METALL- UND ELEKTROBERUFE IN HEILBRONN-FRANKEN – EINE EINFÜHRUNG

Beruf:	Industrieelektriker/in
Ausbildungszeit:	Regelausbildungszeit = 2 Jahre
Kurzbeschreibung:	Industrieelektriker/innen installieren elektrische Systeme und Anlagen, montieren und verbinden mechanische Komponenten. Zwei Fachrichtungen sind im Angebot: Betriebstechnik sowie Geräte und Systeme.
	
Elektrikerin beim abisolieren eines Kabels mit drei Einzelsträngen	
Anteil in Heilbronn-Franken:	
Hauptschulabschluss:	38% 
Mittlerer Bildungsabschluss:	57% 
Höherer Abschluss:	5% 
Anzahl der Ausbildungsbetriebe in HN-Franken:	19
Anzahl der Plätze:	45
Weiterbildung: (Beispiel)	<ul style="list-style-type: none"> - Fachspezifische Lehrgänge - Industriemeister/in - Technischer Fachwirt/in

Absolute Zahlenangaben beziehen sich auf das Jahr 2013 (Gesamtzahlen bzw. über alle Ausbildungsjahre hinweg)
 Prozentangaben beziehen sich auf die neu abgeschlossenen Ausbildungsverträge im Jahr 2013

Sonstige Schulabschlüsse sind nicht mit aufgeführt!



Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

Ansprechpartner: Uwe Deubel | IHK und Schule – Zukunft gemeinsam gestalten!

METALL- UND ELEKTROBERUFE IN HEILBRONN-FRANKEN – EINE EINFÜHRUNG




EINZELBETRACHTUNG

ABGRENZUNG DER WICHTIGSTEN ELEKTROBERUFE

Elektroniker/in für Geräte und Systeme

3,5 Jahre

Elektroniker für Geräte und Systeme sind Fachleute für den Bau bzw. für die Elektronik an z. B. kommunikationstechnischen oder medizinischen Geräten. Sie organisieren auch Fertigungsabläufe oder sind für die Instandhaltung der Geräte und Systeme zuständig.




Anteil Hauptschulabschluss:	5%	
Mittlerer Bildungsabschluss:	56%	
Höherer Abschluss:	39%	
Anzahl der Betriebe:	45	
Anzahl der Plätze:	75	



Elektroniker/in für Betriebstechnik

3,5 Jahre

Elektroniker für Betriebstechnik sind Fachleute für die elektrische Energieversorgung z. B. für industrielle Betriebsanlagen oder moderne Gebäudesystem- u. Automatisierungstechnik. Sie installieren Leitungsführungssysteme, Schaltschränke, sind in der Instandhaltung tätig usw.




Anteil Hauptschulabschluss:	8%	
Mittlerer Bildungsabschluss:	75%	
Höherer Abschluss:	17%	
Anzahl der Betriebe:	82	
Anzahl der Plätze:	101	



Elektroniker/in für Automatisierungstechnik

3,5 Jahre

Elektroniker für Automatisierungstechnik sind Fachleute für die Elektronik an rechnergesteuerten Anlagen und Fertigungssystemen. Sie analysieren Funktionszusammenhänge, entwerfen Änderungen. Sie installieren elektrische Antriebssysteme, bauen Regeltechnik ein. Programmieren, machen Testläufe.

Anteil Hauptschulabschluss:	8%	
Mittlerer Bildungsabschluss:	84%	
Höherer Abschluss:	8%	
Anzahl der Betriebe:	19	
Anzahl der Plätze:	60	



Absolute Zahlenangaben beziehen sich auf das Jahr 2013 (Gesamtzahlen bzw. über alle Ausbildungsjahre hinweg)
Prozentangaben beziehen sich auf die neu abgeschlossenen Ausbildungsverträge im Jahr 2013

Sonstige Schulabschlüsse sind nicht mit aufgeführt!



Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

METALL- UND ELEKTROBERUFE IN HEILBRONN-FRANKEN – EINE EINFÜHRUNG

EINZELBETRACHTUNG: KOOPERATIVE STUDIENPAKETE IN HEILBRONN-FRANKEN

Kooperatives Studium:

Mechatronik/Mikrosystemtechnik

▣ Studium im Studiengang
Mechatronik/Mikrosystem-
technik

▣ Berufsausbildung zum
Mechatroniker/in

Hochschule Heilbronn
Abschluss: Bachelor

IHK-Ausbildungsbetrieb
IHK-Abschluss

Immatrikulation
notwendig!


Ausbildungsvertrag

Einsatzgebiete nach dem Studium:
Entwicklung, Konstruktion, Führungsfunktionen und weitere

Gesamtzeit: 4,8 Jahre
Anzahl Betriebe 18 +/-



Die Vergütung setzt sich aus der
Ausbildungsvergütung und einem
Förderbeitrag zusammen.

 ▣ Mindestens Fachhochschulreife notwendig!

Kooperatives Studium:

Elektrotechnik

▣ Studium im Studiengang
Elektrotechnik

▣ Berufsausbildung zum
Elektroniker/in für
Geräte- u. Systeme

Hochschule Heilbronn
Abschluss: Bachelor

IHK-Ausbildungsbetrieb
IHK-Abschluss

Immatrikulation
notwendig!

Ausbildungsvertrag

Einsatzgebiete nach dem Studium:
Entwicklung, Konstruktion, Führungsfunktionen und weitere

Gesamtzeit: 4,8 Jahre
Anzahl Betriebe 20 +/-



Die Vergütung setzt sich aus der
Ausbildungsvergütung und einem
Förderbeitrag zusammen.

Absolute Zahlenangaben beziehen sich auf das Jahr 2013 (Gesamtzahlen bzw. über alle Ausbildungsjahre hinweg)
Prozentangaben beziehen sich auf die neu abgeschlossenen Ausbildungsverträge im Jahr 2013





Sonstige Schulabschlüsse
sind nicht mit aufgeführt!







Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken

METALL- UND ELEKTROBERUFE IN HEILBRONN-FRANKEN – EINE EINFÜHRUNG

BERUFE AUS DER GRUPPE DER ZEICHNERISCHEN BERUFE

Beruf:	Technischer Systemplaner/in
Ausbildungszeit:	Regelausbildungszeit = 3,5 Jahre
Kurzbeschreibung:	Technische Systemplaner/innen erstellen nach Vorgaben Zeichnungen und Pläne, konstruieren rechnergestützt Einzelteile und Baugruppen und führen Berechnungen durch.
Bild aus der Praxis:	
Außerdem fertigen Technische Systemplaner/innen die zugehörigen technischen Begleitunterlagen an.	
Anteil in Heilbronn-Franken:	
Hauptschulabschluss:	36% 
Mittlerer Bildungsabschluss:	58% 
Höherer Abschluss:	6% 
Anzahl der Ausbildungsbetriebe in HN-Franken:	52
Anzahl der Plätze:	53
Weiterbildung: (Beispiel)	-Geprüfter Konstrukteur/in -Techniker/in - Maschinentechnik -Technischer Betriebswirt/in

Beruf:	Technischer Produktdesigner/in
Ausbildungszeit:	Regelausbildungszeit = 3,5 Jahre
Kurzbeschreibung:	Technische Produktdesigner/innen sind an der Entwicklung technischer Produkte beteiligt. Sie erstellen dreidimensionale Datenmodelle, technische Dokumentationen sowie technische Zeichnungen für Bauteile und Baugruppen.
Bild aus der Praxis:	
Tätigkeitsschwerpunkte technischer Produktdesigner liegen in der Arbeit in CAD-Systemen am PC.	
Anteil in Heilbronn-Franken:	
Hauptschulabschluss:	3% 
Mittlerer Bildungsabschluss:	70% 
Höherer Abschluss:	28% 
Anzahl der Ausbildungsbetriebe in HN-Franken:	110
Anzahl der Plätze:	259
Weiterbildung: (Beispiel)	-Fachspezifische Lehrgänge -Staatlich geprüfte/r Gestalter/in -Technischer Fachwirt/in

Absolute Zahlenangaben beziehen sich auf das Jahr 2013 (Gesamtzahlen bzw. über alle Ausbildungsjahre hinweg)
Prozentangaben beziehen sich auf die neu abgeschlossenen Ausbildungsverträge im Jahr 2013

Sonstige Schulabschlüsse sind nicht mit aufgeführt!



Industrie- und Handelskammer
Heilbronn-Franken