

# ANLAGENMECHANIKER / ANLAGENMECHANIKERIN

## ANLAGE ZUR PROZESSMATRIX DER ABSCHLUSSPRÜFUNG TEIL 2

Auf der vorliegenden Inhaltsliste sind betrieblich orientierte berufsprägende Qualifikationen und Einsatzgebiete genannt. Die Aufstellung umfasst verschiedene/unten aufgeführte Themenbereiche und deren Untergliederung.

Der eingereichte betriebliche Auftrag muss die vorgegebenen Kriterien erfüllen. Die als „Pflicht“ gekennzeichneten Felder sind unverzichtbar (d. h. diese müssen behandelt werden), wobei zusätzlich die Anzahl der weiteren Themen, entsprechend der Vorgaben in dem betrieblichen Auftrag zu berücksichtigen sind.

Alle vorgegebenen Themenbereiche und deren Teilgebiete können in Breite und Tiefe im **Fachgespräch** geprüft werden.

### QUALIFIKATIONSBEREICHE:

#### 1. FACHAUFGABE IM EINSATZGEBIET:

- |                            |                          |  |
|----------------------------|--------------------------|--|
| ▪ Anlagenbau               | <input type="checkbox"/> | <i>Mindestens eine Angabe ist erforderlich</i> |
| ▪ Apparate und Behälterbau | <input type="checkbox"/> |  |
| ▪ Instandhaltung           | <input type="checkbox"/> |  |
| ▪ Rohrsystemtechnik        | <input type="checkbox"/> |  |
| ▪ Schweißtechnik           | <input type="checkbox"/> |  |
| ▪ 1) _____                 | <input type="checkbox"/> |  |

#### 2. FACHAUFGABEN IM EINSATZGEBIET:

- |                 |                          |  |
|-----------------|--------------------------|--|
| ▪ Herstellen    | <input type="checkbox"/> | <i>Mindestens eine Angabe ist erforderlich</i> |
| ▪ Ändern        | <input type="checkbox"/> |  |
| ▪ Instandhalten | <input type="checkbox"/> |  |
| ▪ 1) _____      | <input type="checkbox"/> |  |

#### 3. INFORMATION:

- |         |  |                                     |   |
|---------|--|-------------------------------------|---|
| Pflicht | ▪ Analyse von Art und Umfang                       | <input checked="" type="checkbox"/> | <i>Neben der „Pflicht“-Position ist mindestens eine weitere Angabe erforderlich</i> |
|         | ▪ Spezifische Leistungen feststellen               | <input type="checkbox"/>            |   |
| Pflicht | ▪ Besonderheiten und Termine mit Kunden absprechen | <input checked="" type="checkbox"/> |   |
|         | ▪ Informationen beschaffen                         | <input type="checkbox"/>            |   |
|         | ▪ 1) _____   | <input type="checkbox"/>            |   |

#### 4. AUFTRAGSPLANUNG:

- |         |   |                                     |   |
|---------|---|-------------------------------------|---|
|         | ▪ Informationen auswerten und nutzen  | <input type="checkbox"/>            | <i>Neben der „Pflicht“-Position ist mindestens eine weitere Angabe erforderlich</i> |
|         | ▪ Technische Entwicklungen berücksichtigen  | <input type="checkbox"/>            |   |
| Pflicht | ▪ Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten  | <input checked="" type="checkbox"/> |   |
| Pflicht | ▪ Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen | <input type="checkbox"/>            |   |
| Pflicht | ▪ Mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen   | <input checked="" type="checkbox"/> |   |
|         | ▪ Planungsunterlagen erstellen  | <input type="checkbox"/>            |   |
|         | ▪ 1) _____  | <input type="checkbox"/>            |   |

## 5. DURCHFÜHRUNG:

Pflicht	▪ Aufträge, insbesondere unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen	X	<i>Neben der „Pflicht“ - Position ist mindestens eine weitere Angabe erforderlich</i>
Pflicht	▪ Betriebliche Qualitätssicherungssysteme anwenden	X	
Pflicht	▪ Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren	X	
Pflicht	▪ Teilaufträge veranlassen	X	<i>Nur Einsatzgebiet Schweißtechnik Einsatzgebiete ohne Schweißtechnik</i>
Pflicht	▪ drei schweißtechnische Prüfstücke mit zwei verschiedenen Werkstoffen und zwei Schweißverfahren ausführen	X	
Pflicht	▪ Fügetechniken anwenden	X	
	▪ 1) _____	<input type="checkbox"/>	

## 6. KONTROLLE:

Pflicht	▪ Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden	X	<i>Neben der „Pflicht“ - Position ist mindestens eine weitere Angabe erforderlich</i>
Pflicht	▪ Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen	X	
	▪ Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden	<input type="checkbox"/>	
Pflicht	▪ Ergebnisse prüfen und dokumentieren	X	
	▪ Auftragsabläufe, Leistungen und Verbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
Pflicht	▪ Technische Systeme oder Produkte an Kunden übergeben	X	
	▪ Abnahmeprotokolle erstellen	<input type="checkbox"/>	
	1) _____	<input type="checkbox"/>	

Zeiten:

Insgesamt beträgt die Durchführungszeit für den betrieblichen Auftrag 18 Stunden

Information:	ca.	Stunden
Auftragsplanung	ca.	Stunden
Auftragsdurchführung	ca.	Stunden
Auftragskontrolle	ca.	Stunden

1) eventuell weitere betriebs-/auftragsbedingte Teilgebiete, wenn die zu vermittelnden Fertigkeiten und Kenntnisse in Breite und Tiefe gleichwertig sind.