

# FERTIGUNGSMECHANIKER/FERTIGUNGSMECHANIKERIN

## ANLAGE ZUR PROZESSMATRIX DER ABSCHLUSSPRÜFUNG TEIL 2

Auf der vorliegenden Inhaltsliste sind betrieblich orientierte berufsprägende Qualifikationen und Einsatzgebiete genannt. Die Aufstellung umfasst verschiedene, unten aufgeführte Themenbereiche und deren Untergliederung.

Der eingereichte betriebliche Auftrag muss die vorgegebenen Kriterien erfüllen. Die als „Pflicht“ gekennzeichneten Felder sind unverzichtbar (d. h. diese müssen behandelt werden), wobei zusätzlich die Anzahl der weiteren Themen, entsprechend der Vorgaben in dem betrieblichen Auftrag, zu berücksichtigen sind.

Alle vorgegebenen Themenbereiche und deren Teilgebiete können in Breite und Tiefe im Fachgespräch geprüft werden.

### 1. INFORMATION:

1. Art und Umfang von Montageaufträgen klären
2. spezifische Leistungen feststellen
3. Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen

### 2. AUFTRAGSPLANUNG:

1. Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen
2. sicherheitsrelevante Vorgaben beachten
3. Auftragsdurchführung unter Berücksichtigung betrieblicher, wirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen
4. Mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen und dokumentieren

### 3. DURCHFÜHRUNG:

1. Montageaufträge, insbesondere unter Berücksichtigung von Aspekten zur Arbeitssicherheit, zum Umweltschutz sowie Terminvorgaben durchführen
2. betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen Arbeitsbereich anwenden
3. Ursachen von Qualitätsabweichungen feststellen
4. Korrekturmaßnahmen einleiten und dokumentieren
5. Materialfluss sicherstellen

### 4. KONTROLLE:

1. Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden
2. Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln festlegen
3. Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und dokumentieren
4. Arbeitsabläufe bewerten und dokumentieren

### Zeiten:

Information:	ca.	Stunden
Auftragsplanung:	ca.	Stunden
Auftragsdurchführung:	ca.	Stunden
Auftragskontrolle:	ca.	Stunden

Insgesamt beträgt die Durchführungzeit für den betrieblichen Auftrag 6,5 Stunden